

Poluautomatski strojevi za rezanje navoja

REMS UNIMAT 75/77

Za ekonomično rezanje vanjskih i cijevnih navoja.

REMS
for Professionals

1^{od}
909



Visoka produktivnost

Pojedinačna i serijska proizvodnja

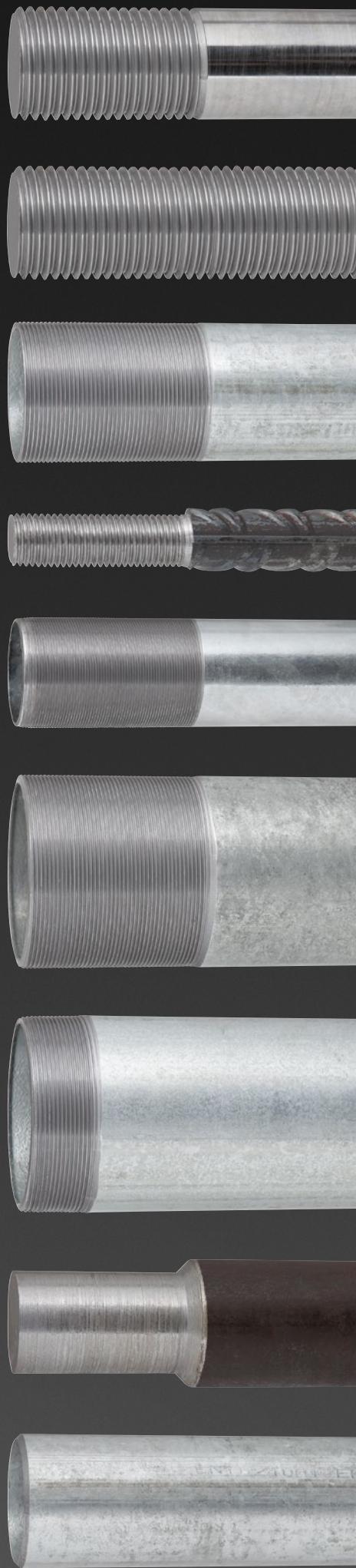
Jednostavno rukovanje

Kratko vrijeme preinake



REMS
Unimat 77

- Svornjaci
- Cijevi
- Rebrasti betonski čelik
- Metrički vanjski navoji
- Cilindrični cijevni navoji
- Stožasti cijevni navoji
- Struganje
- Koso rezanje
- Klasa tolerancije „srednja“ (6g)
prema ISO 261 (DIN 13)¹⁾



Njemački kvalitetni proizvod



Poluautomatski stroj za ekonomično rezanje
vanjskih i cijevnih navoja te navoja na rebrastom
betonskom čeliku.

REMS Unimat 75

$\frac{1}{4}$ – 4" Unimat 77

$\frac{1}{16}$ – 2½" Unimat 75

6 – 72 mm Unimat 75

14 – 45 mm Unimat 75



REMS Unimat – Poluautomatski visokoproduktivni stroj za ekonomično rezanje vanjskih i cijevnih navoja. Za primjenu u industriji, metaloprerađivačkim djelatnostima i za instalacije.

Visoka produktivnost zahvaljujući brzom radu, kratkom vremenu preinake, niskim troškovima rada stroja i jednostavnom rukovanju.

Za pojedinačnu i serijsku proizvodnju. Rasterećuje skupe glodalice i kvalificirane stručnjake.



Pogledajte sljedeći video snimak na internetu i uvjerite se u jednostavnost rukovanja strojem:

www.youtube.de/remstools

Video

1 Princip rada

Nepomični materijal i rotirajuća rezna glava.

2 Konstrukcija

Kompaktna, stabilna konstrukcija za trajni rad. Rezna glava se nalazi se u samocentrirajućem držaču, a sačinjavaju je rezne čeljusti s tangencijalnom nareznicom s mogućnošću naknadnog oštrenja. Nakon lakog narezivanja uz pomoć posmičnog kliznika i prijenosa preko zupčaste letve, posmak rezne glave nastavlja se samostalno (bez vodećeg navoja). Zavareno, stabilno postolje stroja s prostranim karterom za ulje i velikom, odvojivom ladicom za strugotinu.

3 Pogon Unimat 75

Neuništiv planetni reduktor sa šupljim središnjim zupčanikom za duge navoje do Ø 30 mm. Oprobani trofazni motor sa šupljim vratilom, posebno dimenzioniran za rezanje navoja, snažan i s mogućnošću zamjene polova, ulazna snaga 2000/2300 W, zaštita od preopterećenja. Sklopka za promjenu smjera vrtnje za desne i lijeve navoje. Visoka radna brzina, 2 različite brzine vrtnje rezne glave 70 i 35 min⁻¹

4 Pogon Unimat 77

Robusni pužni prijenosnik i prijenosnik sa čeonim zupčanikom sa 2 brzine. Oprobani trofazni motor, posebno dimenzioniran za rezanje navoja, snažan i s mogućnošću zamjene polova, ulazna snaga 2000/2300 W, zaštita od preopterećenja. Sklopka za promjenu smjera vrtnje za desne i lijeve navoje. 4 različite brzine vrtnje rezne glave 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

5 Stezni mehanizam

Stabilna, bestorzijska, samocentrirajuća univerzalna stega za cijelokupno područje stezanja sa posebno nazubljenim, kaljenim steznim čeljustima. Po izboru ručno stezanje ili uljno-hidraulička/pneumatska aktivacija nožnom tipkom (radni tlak 6 bara). Kao pribor za Unimat 75: Posebne stezne čeljusti za vučeni materijal, svorne vijke, šestrobridne vijke i cijevne nazuvice.

6 Univerzalna automatska rezna glava

7 Rezne čeljusti

Samo jedna univerzalna automatska rezna glava za sve vrste navoja. Precizno namještanje promjera navoja uz pomoć vretena s ljestvicom. Rezna glava se automatski zatvara i otvara pri dostizanju zadane duljine navoja. Svi navoji se mogu rezati u jednom radnom zahvatu. Modul za kopiranje stožastih navoja. Umjesto zamjene kompleta rezača još ekonomičniji rad s (više) brzo zamjenjivih univerzalnih automatskih reznih glava.

8 Zaštitni poklopac

Zahvaljujući električnoj bravi na zaštitnom poklopcu, stroj se ne može uključiti kada je poklopac otvoren odnosno automatski se isključuje pri pokušaju otvaranja. Odgovara mjerodavnim propisima o zaštiti na radu.

9 Rezanje navoja na rebrastom betonskom čeliku (Unimat 75)

Posebne rezne čeljusti s nareznicom M s dodatnim, izbrušenim narezom za rezanje navoja na rebrastom betonskom čeliku u jednom radnom hodu. Pogon strojem REMS Unimat 75 s uljno-hidrauličkom/pneumatskom stegom za visok zatezni tlak.



REMΣ Unimat 75 – Za vanjske i cijevne navoje te navoje na rebrastom betonskom čeliku

Poluautomatski stroj za rezanje vanjskih navoja 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", cijevnih navoja $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Stroj na staklu. Trofazni motor sa šupljim vratilom s mogućnošću zamjene polova, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, za hod udesno i ulijevo. Brzine vrtnje rezne glave 70 i 35 min^{-1} . Samocentrirajuća univerzalna stega za cjelokupno područje stezanja, po izboru ručna ili uljno-hidraulička/pneumatska aktivacija. Automatsko rashladno podmazivanje. 1 univerzalna automatska rezna glava za sve vrste navoja, automatski se otvara i zatvara. Bez kompletne rezača, bez zaporne poluge. Zaštitni poklopac s električnom bravom. Mjerilo za namještanje. Ključ. U transportnom kovčegu.

REMΣ Unimat 75 Basic mS

Ručna stega

Art. br. 750003 R380

REMΣ Unimat 75 Basic pS

Uljno-hidraulička/pneumatska stega

Art. br. 750004 R380

Drugi naponi električne mreže na upit.

Pribor¹⁾

Rezne čeljusti s nareznicama i držać (rezni komplet)

Cijevni navozi R, stožasti desnovojni ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Cijevni navozi G, cilindrični desnovojni EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Cijevni navozi NPT, stožasti desnovojni Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

Cijevni navozi NPSM, cilindrični desnovojni Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Navozi za oklopne čelične cijevi Pg DIN 40430

Navozi M za elektroinstalacijske cijevi EN 60423

Navozi M za rebrasti betonski čelik ISO 261 (DIN 13)

Metrički vanjski navozi M ISO 261 (DIN 13)

Vanjski navozi UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1

Whitworth vanjski navozi BSW; Navozi za bicikle Fg; Fini navozi M

Isporučivi kompleti rezača za lijeve navoje i rezne čeljusti s tangencijalnom nareznicom od HSS.

Univerzalna automatska rezna glava

bez kompletne rezača, bez zaporne poluge

Art. br. 751000

Glava za koso rezanje i struganje 45° , Ø 7–62 mm, sa čeljustima za koso rezanje i struganje 45° , Ø 7–62 mm, HSS, s držaćima

Art. br. 751100

Glava za koso rezanje i struganje 45° , Ø 7–62 mm, bez reznih kompleta

Art. br. 751102

Čeljusti za koso rezanje i struganje 45° , Ø 7–46 mm, HSS, s držaćem

Art. br. 751096

Čeljusti za koso rezanje i struganje 45° , Ø 40–62 mm, HSS, s držaćem

Art. br. 751098

Čeljust za koso rezanje i struganje 45° , Ø 7–62 mm, komplet od 4 komada, HSS

Art. br. 751097

Zaporna poluga za zatvaranje i otvaranje reznih čeljusti

R za stožaste desne navoje cijevi

Art. br. 751040 R90

R-L za stožaste lijeve navoje cijevi

Art. br. 751050 R90

G za cilindrične desne navoje cijevi

Art. br. 751060 R90

G-L za cilindrične lijeve navoje cijevi

Art. br. 751070 R90

M za sve desne vanjske navoje

Art. br. 751080 R90

M-L za sve lijeve vanjske navoje

Art. br. 751090 R90

Posebne stezne čeljusti, par, za vučeni materijal, svorne vijke,

šesterobridne vijke i cijevne nazuvice. Duljina obratka ispred stegе

bez navoja najmanje 15 mm, Ø 6 – 42 mm

Art. br. 753240

¹⁾ Detalji: www.rems.de → Products → Threading → REMΣ Unimat 75 (PDF)

REMS Unimat 77 – Za cijevne navoje do 4"

Poluautomatski stroj za rezanje cijevnih navoja $\frac{1}{4}$ – 4". Stroj na stalu. Trofazni motor s mogućnošću zamjene polova, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, za hod udesno i ulijevo. Brzine vrtnje rezne glave 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samocentrirajuća univerzalna stega sa steznim čeljustima 1–4", po izboru ručna ili uljno-hidraulička/pneumatska aktivacija. Automatsko rashladno podmazivanje. 1 univerzalna automatska rezna glava za sve vrste navoja, automatski se otvara i zatvara. Bez kompletata rezača, bez zaporne poluge. Zaštitni poklopac s električnom bravom. Mjerilo za namještanje. Ključ. U transportnom kovčegu.

REMS Unimat 77 Basic mS

Ručna stega

Art. br. 770003 R380

REMS Unimat 77 Basic pS

Uljno-hidraulička/pneumatska stega

Art. br. 770004 R380

Drugi naponi električne mreže na upit.



Info

Pribor²⁾

Rezne čeljusti s nareznicama i držać (rezni komplet)

Cijevni navoji R, stožasti desnovojni ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Cijevni navoji G, cilindrični desnovojni ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Cijevni navoji NPT, stožasti desnovojni Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Cijevni navoji NPSM, cilindrični desnovojni Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

Isporučivi kompleti rezača za lijeve navoje i rezne čeljusti s tangencijalnom nareznicom od HSS.

Univerzalna automatska rezna glava,

bez kompletata rezača, bez zaporne poluge

Art. br. 771000

Zaporna poluga za zatvaranje i otvaranje reznih čeljusti

R za stožaste desne navoje cijevi

Art. br. 751040 R90

R-L za stožaste lijeve navoje cijevi

Art. br. 751050 R90

G za cilindrične desne navoje cijevi

Art. br. 751060 R90

G-L za cilindrične lijeve navoje cijevi

Art. br. 751070 R90

Stezna čeljust $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ ", komplet od 2 komada

Art. br. 773060



Dodatni pribor



Sredstva za rezanje navoja

REMS Sanitol i REMS Spezial. Posebno namijenjeni za rezanje navoja.

Stoga s naročito visokim učinkom podmazivanja i rashlađivanja.

Izuzetno preporučljivi za čiste navoje i duži vijek trajanja reznih čeljusti i strojeva.

REMS Sanitol

Sintetičko sredstvo za rezanje navoja bez mineralnih ulja. Specijalno za vodove pitke vode. Također i za univerzalnu primjenu. Za sve materijale.



Info

REMS Spezial

Visoko legirano sredstvo za rezanje navoja na bazi mineralnih ulja. Za sve materijale: obični i nehrđajući čelici, obojeni metali, plastika. Sredstva za narezivanje navoja na bazi mineralnog ulja npr. u Austriji, Švicarskoj, Njemačkoj, Danskoj, Francuskoj nisu dopuštena za vodove pitke vode.



Info



Narezivanje nazuvica

Ekonomično s automatski zatezivim dodatkom REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ "

(REMS Unimat 75) i $\frac{1}{2}$ – 4" (REMS Unimat 77) ili s ručno zatezivim

REMS stezačem nazuvica $\frac{3}{8}$ – 2" (REMS Unimat 75/77).



Info
Nippelfix



Info
Nippelspanner

REMS Herkules

Podloge za materijal prilagodljive visine s kugličnom vodilicom za lako okretanje, povlačenje i guranje materijala u svim pravcima.



Info
Herkules



Info
Herkules XL

Prodaja samo preko ovlaštenih trgovaca.

Obavijest trgovcima i prezentacija preko zastupnika tvrtke REMS:

SAFETY SAVJETOVANJE

Mob: +385 (0)98 / 210-454

E-mail: Andrej.Vukelic@rems.de

CR.TA.GO.

Mob: +385 (0)98 / 377-119

E-mail: Goran.Crnic@rems.de

BIH@rems.de · www.rems.de